



İNTEGRA96 ULUSLARARASI ÜRÜN VE SİSTEM BELGELENDİRME BAĞIMSIZ DENETİM GÖZETİM EĞİTİM HİZMETLERİ LTD. ŞTİ.



Bu raporda yer alan muayene sonuçları AB-0166-M numaralı TÜRKAK Akreditasyon Sertifikasında detaylı olarak belirtilen kapsamla ilişkilidir.

MUAYENE ESNASINDA YAPILAN TESTLERİN SONUÇLARI

MUAYENE/Test No.: M7213-01

PROJE No/KAYIT No.:M7213

2016/426/AB Gaz Yakan Cihazlara Dair Yönetmeliğe göre Talep Edilen Uygunluk Değerlendirme Modülü;

<input checked="" type="checkbox"/> 2016/426/AB–Ek III.1–Modül B (2016/426/EU–Annex III.1–Module B)	<input type="checkbox"/> 2016/426/AB–Ek III.5–Modül F (2016/426/EU–Annex III.5–Module F)	
<input type="checkbox"/> 2016/426/AB–Ek III.2–Modül C2 (2016/426/EU–Annex III.2–Module C2)	<input type="checkbox"/> 2016/426/AB–Ek III.6–Modül G (2016/426/EU–Annex III.6–Module G)	
Değerlendirme Müşteri sahasında ise gerekli KKD'ler mevcut ve kullanılabilir durumda mı? (Hayır, ise temin etmeden muayeneye başlamayınız.)	<input checked="" type="checkbox"/> EVET	<input type="checkbox"/> HAYIR

- İsmlendirme bilgileri: Tost Makinası, **MTS-12G, MARS MUTFAK**
(Ürün adı-tip, marka, türü ve saire)
- Muayene talep eden kuruluş: **MARS MUTFAK VE ENDÜSTRİYEL ÜRÜNLER PAZARLAMA A.Ş.**
(Kuruluş adı ve adresi, başvuru no)
Akçaburgaz Mah. 3136 Sk. No:14 İç Kapı No:2
Esenyurt / İSTANBUL / TÜRKİYE
- Test Metotları: TS EN 203-1+A1:2009, TS EN 203-2-9:2009
(standart adı ve No. veya geçerli metotlar)
- Numune Seri No: 2021-001
- Test edilen örnek/numune sayısı: 1 Adet, 2021 yılı
(örnek sayısı ve ağırlığı, üretim tarihi)
- Testleri gerçekleştiren: İntegra96 test Laboratuvarı İzmir
- Testlerin gerçekleştiren tarih: 09.11.2021 ile 15.11.2021 Arası

İNTEGRA96 ULUSLARARASI ÜRÜN VE SİSTEM BELGELENDİRME BAĞIMSIZ DENETİM GÖZETİM EĞİTİM HİZMETLERİ LTD. ŞTİ.

Girne Bulvarı No:186/2 Karşıyaka / İzmir – TÜRKİYE
Tel: +90 232 462 20 51-52 Faks: +90 232 462 20 61
info@integra96.com www.integra96.com



İNTEGRA96 ULUSLARARASI ÜRÜN VE SİSTEM BELGELENDİRME BAĞIMSIZ DENETİM GÖZETİM EĞİTİM HİZMETLERİ LTD. ŞTİ.



Bu raporda yer alan muayene sonuçları AB-0166-M numaralı TÜRKAK Akreditasyon Sertifikasında detaylı olarak belirtilen kapsamla ilişkilidir.

8. Açıklamalar / Hesaplamalar: Sınırlayıcı veriler:

- 1) Atmosferik basınç ± 5 mbar
- 2) Yanma odası ve deney bacası basıncı $\pm \%5$ veya 0,05 mbar
- 3) Gaz basıncı $\pm \% 2$
- 4) Su taraflarında basınç kaybı $\pm \% 5$
- 5) Su debisi $\pm \% 1$
- 6) Gaz debisi $\pm \% 1$
- 7) Zaman $\pm 0,2$ s (1 saate kadar)
 $\pm \% 1$ (1 saatin üstünde)
- 8) Besleme elektrik enerjisi $\pm \% 2$
- 9) Sıcaklıklar:
 - a. Ortam $\pm 5^{\circ}\text{C}$
 - b. Atık gazlar $\pm 5^{\circ}\text{C}$
 - c. Gaz $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$
 - d. Yüzey $\pm 5^{\circ}\text{C}$
- 10) CO, CO₂ ve O₂ $\pm \% 6$
- 11) Gaz ısı değeri $\pm \% 1$
- 12) Gaz yoğunluğu $\pm \% 0,05$
- 13) Kütle $\pm \% 0,5$
- 14) Çift $\pm \% 10$
- 15) Kuvvet $\pm \% 10$
- 16) Kararlı çalışma 1K/min değişiklik göstermeyecek.
- 17) Test Gazları
 - a. G20 Referans gaz,
 - b. G21 Eksik yanan ve sarı uç oluşturan sınır gazı
 - c. G23 Alevi kopan sınır gazı
 - d. G222 Alevi geri tepen sınır gazı
 - e. G30 Referans gaz / Eksik yanan ve sarı uç oluşturan sınır gazı
 - f. G31 Alevi kopan sınır gazı
 - g. G32 Alevin geri tepen sınır gazı

Ortam sıcaklığı 21°C, standarda verilen 20 \pm 5°C.

Not: Cihazda 1 adet brülör mevcuttur. 1 sıcak plaka mevcuttur. Cihaz elle kumandalı, manuel ateşlemelidir, termostatu yoktur.

**İNTEGRA96 ULUSLARARASI ÜRÜN VE SİSTEM BELGELENDİRME BAĞIMSIZ
DENETİM GÖZETİM EĞİTİM HİZMETLERİ LTD. ŞTİ.**

Girne Bulvarı No:186/2 Karşıyaka / İzmir - TÜRKİYE

Tel: +90 232 462 20 51-52

Faks: +90 232 462 20 61

info@integra96.com

www.integra96.com



İNTEGRA96 ULUSLARARASI ÜRÜN VE SİSTEM BELGELENDİRME BAĞIMSIZ DENETİM GÖZETİM EĞİTİM HİZMETLERİ LTD. ŞTİ.



Bu raporda yer alan muayene sonuçları AB-0166-M numaralı TÜRKAK Akreditasyon Sertifikasında detaylı olarak belirtilen kapsamla ilişkilidir.

Hesaplamalar (kullanılan standarda göre aşağıdaki maddeler uygulanır.)

- 1) TS EN 203-1 Madde 7.3.2 Anma ısı yükü
Hacimsel gaz debisi (V) ile ölçüldüğünde;

$$Q_c(\text{kW}) = \frac{H_i \times V}{214,9} \sqrt{\frac{(1013,25 + p)(p_a + p)}{2763,15 + t_g}} \times \frac{d}{d_r}$$

Kütleli gaz debisi (M) ile ölçüldüğünde;

$$Q_c(\text{kW}) = \frac{H_i \times M}{61,1} \times \sqrt{\frac{1013,25 + p}{p_a + p} (273,15 + t_g)} \times \frac{d}{d_r}$$

- 2) TS EN 203-1 Madde 7.6.1 CO Hesaplama

$$\text{CO} = \frac{21}{21 - (O_2)_M} \times (\text{CO})_M$$

(CO)_M ve (O₂)_M: Yanma deneyi esnasında alınan numunelerde ölçülen CO ve O₂ konsantrasyonları, Her ikisi de % cinsinden.
Bu eşitlik, CO₂ konsantrasyonu % 2'nin altında olduğu zaman uygulanır.

- 3) Enerjinin Rasyonel Kullanımı

- TS EN 203-2-1 Madde 7.101.2 Enerjinin Rasyonel Kullanımı
- TS EN 203-2-2 Madde 6.10.101(fırınlar) veya 6.10.102(unlu mamüller) Enerjinin Rasyonel Kullanımı
- TS EN 203-2-3 Madde 7.101 Enerjinin Rasyonel Kullanımı
- TS EN 203-2-4 Madde 7.101 Enerjinin Rasyonel Kullanımı
- TS EN 203-2-6 Madde 7.101 Enerjinin Rasyonel Kullanımı
- TS EN 203-2-8 Madde 7.101 Enerjinin Rasyonel Kullanımı
- TS EN 203-2-11 Madde 7.101 Enerjinin Rasyonel Kullanımı

**İNTEGRA96 ULUSLARARASI ÜRÜN VE SİSTEM BELGELENDİRME BAĞIMSIZ
DENETİM GÖZETİM EĞİTİM HİZMETLERİ LTD. ŞTİ.**

Girne Bulvarı No:186/2 Karşıyaka / İzmir - TÜRKİYE

Tel: +90 232 462 20 51-52

Faks: +90 232 462 20 61

info@integra96.com

www.integra96.com



İNTEGRA96 ULUSLARARASI ÜRÜN VE SİSTEM BELGELENDİRME BAĞIMSIZ
DENETİM GÖZETİM EĞİTİM HİZMETLERİ LTD. ŞTİ.



Bu raporda yer alan muayene sonuçları AB-0166-M numaralı TÜRKAK Akreditasyon Sertifikasında detaylı olarak belirtilen kapsamla ilişkilidir.

9. Muayene Sonuçları

Sıra No	Verilerin/girdilerin açıklaması	Ölçüm birimi	Standart ve geçerli yöntemler	Günlük Defter kayıt No	Muayene/Ölçüm sonuçları	Veri sınırları ve talepler	Ortam şartları ve açıklamalar
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Cihazın montaj ve bakım talimatı	---	TS EN 203-1+A1 Mad.9.3.3	7213	Türkçe dilinde mevcut	Gerekli	---
2	Kullanım ve operasyon talimatları	---	TS EN 203-1+A1 Mad.9.3.2	7213	Türkçe dilinde mevcut	Gerekli	---
3	Cihaz etiketlenmesi	---	TS EN 203-1+A1 Mad.9.2.1	7213	Türkçe dilinde mevcut	Gerekli	---
4	Cihaz tanımlaması	---	TS EN 203-1+A1 Mad.3.3.2.101	7213	Altıtan brüölrlü Tost Cihazı	Gerekir	---
5	Yangına karşı talimatlar	---	TS EN 203-1+A1 mad.7.4.2.2	7213	Mevcut	Gerekir	---
6	Gerekli yanma hava ve yakıt artıkları gerekli talimatlar	---	TS EN 203-1+A1 mad.9.3.3; TS EN 203-2-9 mad. 9.3.2	7213	Mevcut	Gerekli	---
7	Deney gazın türü: G20.	---					
7.1	Yanma dengesi (15 dakika çalışma sonrası)	--	TS EN 203-1+A mad. 7.62	7213	Kararlı yanma	Geri tepme, alev kesintisi, sarı alev olmamalı.	21°C

İNTEGRA96 ULUSLARARASI ÜRÜN VE SİSTEM BELGELENDİRME BAĞIMSIZ DENETİM GÖZETİM EĞİTİM HİZMETLERİ LTD. ŞTİ.

Girne Bulvarı No:186/2 Karşıyaka / İzmir - TÜRKİYE

Tel: +90 232 462 20 51-52 Faks: +90 232 462 20 61

info@integra96.com

www.integra96.com



İNTEGRA96 ULUSLARARASI ÜRÜN VE SİSTEM BELGELENDİRME BAĞIMSIZ DENETİM GÖZETİM EĞİTİM HİZMETLERİ LTD. ŞTİ.



Bu raporda yer alan muayene sonuçları AB-0166-M numaralı TÜRKAK Akreditasyon Sertifikasında detaylı olarak belirtilen kapsamla ilişkilidir.

7.1.1	Cihaz Gaz hattın sızdırmazlığı 1.50 (mbar) da	cm ³ /h	TS EN 203-1+A1 mad.7.2.2	7213	Yok	<140 cm ³ /h	21°C
7.2	ISI GÜCÜ	---	---	---	---	---	---
7.2.1	Nominal ısı Gücü (10 dakika harcama sonrası hesaplanır)	KW	TS EN 203-1+A1 mad.7.3.2,mad.6.2.1	7213	3.42	3.50	21°C
7.2.2	Tam debi (10 dakika çalışma sonrası)G20	m ³ /h	TS EN 203-1 mad.7.3.3	7213	0.37	Beyan edilen değer	21°C
7.2.2.1	Tam debi (10 dakika çalışma sonrası)G30	Kg/h	TS EN 203-1 mad.7.3.3	7213	0.23	Beyan edilen değer.	21°C
7.3	Alev sönme zamanı (Gaz besleme kesme zamanı)	s	TS EN 203-1+A1 ;mad 5.2.2.2 mad.6.5.1.2.2	7213	2	<5	21°C
7.4	Çalışma güvenliği. Sıcaklık sınırlaması.						
7.4.1	Yangın riskten koruma, komşu duvar ısınması (mat boya deney paneli 25x1800)	K	TS EN 203-1 +A1 mad.6.3.2.1; mad.7.4.2	7213	Farklı yerlerde ölçüm 52, 53, 46, 43, 36, 26, 22, 21	< 65 K (100X100 panelde kareler ortası ölçülür ölçmeler 1h sonra yapılır).	21°C Duvar(köşe) mesafe max 200mm
7.4.2	Kumanda Butonları (plastik malzeme)	K	TS EN 203-1+A1 mad.7.4.2; mad.6.3.2	7213	Ortam sıcaklığı +16	Ortam sıcaklığı+ <30K	21°C
7.4.3	Cihazın sol tarafı		TS EN 203-1+A1	7213	Ortam sıcaklığı	Ortam sıcaklığı+	21°C

İNTEGRA96 ULUSLARARASI ÜRÜN VE SİSTEM BELGELENDİRME BAĞIMSIZ DENETİM GÖZETİM EĞİTİM HİZMETLERİ LTD. ŞTİ.

Girne Bulvarı No:186/2 Karşıyaka / İzmir - TÜRKİYE

Tel: +90 232 462 20 51-52 Faks: +90 232 462 20 61

info@integra96.com

www.integra96.com



İNTEGRA96 ULUSLARARASI ÜRÜN VE SİSTEM BELGELENDİRME BAĞIMSIZ DENETİM GÖZETİM EĞİTİM HİZMETLERİ LTD. ŞTİ.



Bu raporda yer alan muayene sonuçları AB-0166-M numaralı TÜRKAK Akreditasyon Sertifikasında detaylı olarak belirtilen kapsamla ilişkilidir.

	(metal malzeme)	K	Mad.7.4.2 ; Mad.6.3.2	7213	+35	<80K	
7.4.4	Cihazın sağ tarafı (metal malzeme)	K	TS EN 203-1+A1 Mad.7.4.2 Mad.6.3.2	7213	Ortam sıcaklığı +37	Ortam sıcaklığı+ <80K	21°C
7.4.5	Cihazın ön tarafı (metal malzeme)	K	TS EN 203-1+A1 Mad.7.4.2 Mad.6.3.2	7213	Ortam sıcaklığı +42	Ortam sıcaklığı+ <80 K	21°C
7.4.6	Cihazın arkası tarafı (metal malzeme)	K	TS EN 203-1+A1 Mad.7.4.2 Mad.6.3.2	7213	Ortam sıcaklığı +41	Ortam sıcaklığı+ <80K	21°C
7.4.7	Gaz besleme girişi (metal malzeme)	K	TS EN 203-1+A1 Mad.7.4.2 Mad.6.3.2	7213	Ortam sıcaklığı +11	Ortam sıcaklığı+ <30K	21°C
7.5	Karbonmonoksit (CO) değeri(G21)	% ppm	TS EN 203-1+A1 Mad. 6.7, Mad.7.6.2	7213	89.2 ppm	<%0.01 (<1000ppm)	21°C
7.5.1	Karbonmonoksit (CO), Sınır gazda (G31) değeri	% (ppm)	TS EN 203-1+A1 Mad. 6.7.1 Mad.7.6.2	7213	94.6 ppm	<%0.01 (<1000ppm)	21°C
7.6	Enerjiyi Rasyonel Kullanımı	%, Kw	TS EN 203-2-1 Mad.6.10 Mad 7.101	7213	-----	Veri yok	21°C
7.7	Ateşleme-çapraz ateşleme						Duvar yakın talimata

İNTEGRA96 ULUSLARARASI ÜRÜN VE SİSTEM BELGELENDİRME BAĞIMSIZ DENETİM GÖZETİM EĞİTİM HİZMETLERİ LTD. ŞTİ.

Girne Bulvarı No:186/2 Karşıyaka / İzmir - TÜRKİYE

Tel: +90 232 462 20 51-52 Faks: +90 232 462 20 61

info@integra96.com www.integra96.com



İNTEGRA96 ULUSLARARASI ÜRÜN VE SİSTEM BELGELENDİRME BAĞIMSIZ
DENETİM GÖZETİM EĞİTİM HİZMETLERİ LTD. ŞTİ.



Bu raporda yer alan muayene sonuçları AB-0166-M numaralı TÜRKAK Akreditasyon Sertifikasında detaylı olarak belirtilen kapsamla ilişkilidir.

									göte.
7.7.1	Soğuk Ateşleme/yeniden ateşleme zamanı	s	TS EN 203-1 mad.7.4.3; 7.5.2;6.5.1	7213	8	<20		21°C	
7.7.1.2	Soğuk alev kesme (yanmamış gaz akımı) zamanı	s	TS EN 203-1 mad.7.4.3; 7.5.2;6.5.1	7213	39	< 60		21°C	
7.7.2	Sıcak Ateşleme zamanı (1saat çalışma sonrası)	s	TS EN 203-1 mad.7.4.3; 7.5.2;6.5.1	7213	7	<10		21°C	
7.7.2.2	Sıcak alev kesme zamanı (yanmamış gaz akımı)	s	TS EN 203-1 mad.7.4.3; 7.5.2;6.5.1	7213	44	< 60		21°C	
7.7.3	Ateşlemeye besleme şartları etkisi (Deney, test basıncı 14 mbar)		TS EN 203-1 mad.7.4.3.2	7213	Ateşleme başarıyla sonuçlandı	Bu şartlarda cihaz ateşlenmeli ($v=\pm\%5$; $p=\%70$)		21°C	
7.9	Rüzgar ve Hava akımı etkisi (deney mesafesi 1 m)	--	TSEN 203-1 mad.7.4.3.2	7213	Alev kararlı	Alev sönməsi ve kararlı olması		21°C (15 saniye, akım 2 m/s)	
7.10	Cihaz Denge güvenliği	-	TS EN 203-1 madde 7.8.1 TS EN 203-2-9 mad. 7.8.1	7213	Cihaz mekaniksel olarak sabit ve dayanıklı	Stabil ve dayanıklı olmalı		21°C (10 ⁰ yüzeyde 100N yük)	
7.11.	Beklerin birbirine etkisi	-	TS EN 203-1 mad.7.4.3.7	7213	Uyumlu çalışma	Tüm brülörler kararlı çalışmalı		21°C	

İNTEGRA96 ULUSLARARASI ÜRÜN VE SİSTEM BELGELENDİRME BAĞIMSIZ DENETİM GÖZETİM EĞİTİM HİZMETLERİ LTD. ŞTİ.

Girne Bulvarı No:186/2 Karşıyaka / İzmir - TÜRKİYE
Tel: +90 232 462 20 51-52 Faks: +90 232 462 20 61

info@integra96.com www.integra96.com

