 İNTEGRA96	GAZ YAKAN CİHAZLARA DAİR YÖNETMELİK (2016/426/EU) (2016/426/AB) İNCELEME RAPORU		SAYFA NO 1 / 5
	DOKUMAN KODU UDFRM.07.11	YÜRÜRLÜLÜK TARİHİ 18.12.2017	REVİZYON NO/TARİH 00/--

1. GENEL VERİLER

RAPOR NO:	M7213-02	PROJE KAYIT NO:	M7213	İNCELEME TARİHİ:	16.11.2021
BAŞVURU SAHİBİ ADI ADRESİ	MARS MUTFAK VE ENDÜSTRİYEL ÜRÜNLER PAZARLAMA A.Ş. Akçaburgaz Mah. 3136 Sk. No:14 İç Kapı No:2 Esenyurt / İSTANBUL / TÜRKİYE				
ÜRÜN BİLGİLERİ (İsim/Tip/Seri No)	Tost Makinası / MTS-12G / 2021-001				
ÜRETİM/ÜRÜN KONTROLÜ	EVET	HAYIR	TEST ALANI YETERLİLİĞİ	EVET	HAYIR
Test Alanı / Odası	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Test yeri izollemi	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Test ve kontroller firmada yapılabilir mi?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Test yeri havalandırması var mı?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			Test alanı baca bağlantısı var mı?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Montajı bitmiş numune mevcut mu?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Gerekli test gazları mevcut mu?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			Testte kullanılan cihazlar kalibrasyonu mevcut mu?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Ürün Risk Analizi yapılmış mı?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Kullanılan teçhizatın doğrulaması Cihaz Doğrulama ve Kontrol Planı'na göre yapılmış mı?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Ürün Tip Dosyası mevcut ve kontrol edilmiş mi?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Değerlendirme Müşteri sahasında ise gerekli KKD'ler mevcut ve kullanılabilir durumda mı? (Hayır ise temin etmeden muayeneye başlamayınız.)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TALEP EDİLEN UYGUNLUK DEĞERLENDİRME MODÜLLERİ	<input checked="" type="checkbox"/> 2016/426/AB–Ek III.2–Modül C2 (2016/426/EU–Annex III.2–Module C2)		<input type="checkbox"/> 2016/426/AB–Ek III.5–Modül F (2016/426/EU–Annex III.5–Module F)	<input type="checkbox"/> 2016/426/AB–Ek III.6–Modül G (2016/426/EU–Annex III.6–Module G)	
DENETİMİ YAPILAN AB TİPLER (Sertifika Numaraları)	1. 2422-GAR-7213/01		4.	5.	
	2.		6.		
	3.				
ÜRETİCİ BİLGİSİ (Başvuru sahibinden farklı ise doldurun)	:				
LABORATUVAR ve TEST BİLGİSİ (Numune harici bir laboratuvara test için gönderildi ise doldurun)	:				
DEĞERLENDİRME REFERANSLARI	1. GAZ YAKAN CİHAZLARA DAİR YÖNETMELİK (2016/426/AB)(2016/426/EU) 2. Gazla çalışan pişirme cihazları –Genel güvenlik kuralları (TS EN 203-1) 3. Gazla çalışan pişirme cihazları- Özel kurallar - Yekpare üst plakalar, ısıtıcı plakalar ve delikli plakalar (TS EN 203-2-9)				

	GAZ YAKAN CİHAZLARA DAİR YÖNETMELİK (2016/426/EU) (2016/426/AB) İNCELEME RAPORU		SAYFA NO 2 / 5
	DOKUMAN KODU UDFRM.07.11	YÜRÜRLÜK TARİHİ 18.12.2017	REVİZYON NO/TARİH 00/--

2. ÜRÜN AÇIKLAMASI/KAYITLAR:

Cihazda 2 adet brülör mevcuttur. 1 sıcak plaka mevcuttur. Cihaz elle kumandalı, alttan ısıtmalı, manuel ateşlemelidir, termostatu yoktur.

3. TEKNİK ÖZELLİKLER

Model	MTS-12G	
Anma ısı girdisi Q_n , KW	3.50	
Toplam Harcama (V) G20 , m ³ /h	0.37	
Toplam Harcama (M) G30 , kg/h	0.27	
Havalandırma, m ³ /h	10	
Cihaz Kategorisi	II ₂ H3B/P	
Tip	A1	
Enjektör bilgisi	0.9 mm x 1 adet 1.20 mm x 1 adet	
Baca Gazı Sıcaklığı °C	110.6	
Baca gazı CO, ppm	93.8	
Karbondioxid CO ₂ , %	4.1	
Azotoxyd NO, ppm	2.4	
Oksijen O ₂ , %	18.9	



GAZ YAKAN CİHAZLARA DAİR YÖNETMELİK
(2016/426/EU) (2016/426/AB)
İNCELEME RAPORU

SAYFA NO

3 / 5

DOKUMAN KODU
UDFRM.07.11

YÜRÜRLÜK TARİHİ
18.12.2017

REVİZYON NO/TARİH
00/--

4. ÜRETİMİN KONTROLU/DENETLEMESİ

Sonuç bölümü için; Bu Madde Numuneye Uygulanmaz; NU - İnceleme Sonucu Uygun; U - İnceleme Sonucu Uygun Değil; UD			
Muayene türü	Denetlenecek Maddeler	Hatanın Tanımı (Uygunsuzluk durumu mutlaka belirtilmeli)	Sonuç
1. Risk analizi	Ürün ve üretim risk analizi oluşturulması, tanımlamalar ve içeriği	Risk analizi mevcut, incelendi.	U
2. Kullanma kılavuzunun incelenmesi	Yönetmeliğin ve standardın gerekliliklerini karşılaması, varsa özel tanımlamaların mevcudiyeti	Kullanma kılavuzu yönetmeliği ve standardı karşılıyor.	U
3. Teknik resme ve hesaplara uyum	Üretimin belirtilen ölçülere ve çizimlere uygunluğu	Numune teknik dokümanda belirtilen ürün ölçülerine ve yapısına uyuyor.	U
4. Uyarı işaretlerinin kontrolü	Ürünlerin ve ambalajının üzerinde uygun uyarı işaretleri mevcudiyeti	Gerekli uyarı işaretleri ambalaj üzerinde mevcut.	U
5. Teknik Dosyada Yapılan İncelemelerin Ürün Üzerinde Kontrolü	Üretim sahasındaki ürünlerin teknik dosya ile uyumu, tanımlamaları, ölçülendirmeleri	Ürün ve teknik dosya birbiri ile uyumlu.	U
6. Güvenlik bileşenlerinin kontrolü	Kullanılan güvenlik bileşenlerinin uygunluğu, tip onay belgesinde tanımlandığı şekilde olması	Kullanılan Musluk ve brülörler tip onayında belirtilen ürünle aynı.	U
7. AB Uygunluk Beyanı	AB Uygunluk Beyanı görüldü mü /uygun mu? Yönetmelik Ek 5'i karşılıyor mu?	Beyan görüldü.	U
8. Ürünün sınıflandırılması ve kullanım amacı	Ürün kullanım alanına göre sınıflandırılmalı, gerekli bilgi tüketiciye verilmeli	Kullanım alanı ve tipi kullanma kılavuzunda mevcut.	U
9. İzlenebilirlik	Ürünün piyasaya sunumu sonrası izlenebilirliği	Ürün seri no ve Barkod numarası ile izleniyor.	U
10. Güvenlik bileşenlerinin uygunluğu	Güvenlik bileşenlerinin sertifikası, ürüne uyumu ve kalite kontrolü	Musluğun CE sertifikası mevcut.	U
11. Malzeme ve Güvenlik ekipmanı sertifikaları	Kullanılan komponentlerin ve malzemelerin, sarf malzemelerin standartlara uygunluk belgeleri	Kullanılan malzemelerin sertifikaları mevcut.	U
12. Test alanı bilgisi	Test alanı mevcudiyeti, yeterliliği	Test alanı mevcut.	U



GAZ YAKAN CİHAZLARA DAİR YÖNETMELİK
(2016/426/EU) (2016/426/AB)
İNCELEME RAPORU

SAYFA NO

4 / 5


DOKÜMAN KODU
UDFRM.07.11

YÜRÜRLÜLÜK TARİHİ
18.12.2017

REVİZYON NO/TARİH
00/--

5. NUMUNE KONTROL KRİTERLERİ

Sonuç bölümü için; Bu Madde Numuneye Uygulanmaz; NU - İnceleme Sonucu Uygun; U - İnceleme Sonucu Uygun Değil; UD			
Muayene türü	Denetlenecek Maddeler	Hatanın Tanımı (Uygunsuzluk durumu mutlaka belirtilmeli)	Sonuç
1-Ambalaj, işaretleme ve talimatın kontrolü	Paket içerisindeki uyarı işaretleri, Paket içindeki talimatlar (kullanıcı, servis), Cihaz etiketi, CE işaretinin uygun iliştilmesi. Beyan değerleri, gaz kategorilerinin incelenmesi	Etiket bilgisi verildi. Gerekli revizyon istendi. Uyarı işaretleri mevcut. Beyan görüldü.	UD U U
2-Sızdırmazlık	Kaçığın sabun köpüğü yöntemi ile muayene edilmesi (Eğer sızdırmazlığı ölçebilecek bir test cihazı mevcut ise, test cihazı muayene için kullanılır)	Kaçak testi Rothemberg kaçak dedektörü ile yapıldı. Özgür Kardeşler	U U
3-Konstrüksiyon	Keskin köşeler, Malzeme muayenesi, Yanma odası ve bek ölçülerinin kontrolü (ilgili teknik resimlere göre) Genel ölçülerin kontrolü, Gıdaya uyumluluk Bek ızgara arası mesafenin kontrolü Komponentlerin kontrolü	Gerekli kontroller yapıldı. Keskin köşe yok. İmalattaki bazı hatalar bildirildi. Genel ürün ölçümü yapıldı. Bek mesafe kontrolü uygun.	U U U U
4-Beyan verilerinin muayenesi	Enjektörlerin kontrolü, Basınç düşümü kontrolü, (Sayaç mevcut ise, beyan debilerinin ölçümü)	Enjektör ölçümü yapıldı. Beyan debisi ölçüldü.	U U
5-Fonksiyonel kontroller	Ateşleme gecikmesi (süre ölçümü), Alev kararlılığı ve çapraz ateşleme, Alev denetleme tertibatının kontrolü, Kapama gecikmesi	Açma-kapama-gecikme ölçümü yapıldı. Alev kararlılığı görüldü. Kapama gecikmesi uygun	U U U
6-Yanma muayenesi	Alev geri tepme gözle kontrolü, Alev kopmasının gözle kontrolü, Yanma ürünlerinin değerlerinin gaz analizörü ile ölçümü	Alev kontrolü yapıldı. Yanma ölçümü yapıldı. Raporda mevcut.	U U
7-Güvenlik regülasyon muayenesi	Regülatör mevcut ise, regülatörden sonraki basınç manometre ile ölçümü		NU (ÖLÇÜLEMEDİ)
8-Yüzey sıcaklıklarının muayenesi	Üst uzuvların erişebildiği kısımların sıcaklık kontrolü, işaretlemelemlerin incelenmesi	Sıcaklık ölçümleri yapıldı. Raporda mevcut.	U
9-Elektriksel güvenlik testleri	Yüksek voltaj testi, toprak hattının sürekliliği, kaçak akım testleri		NU
10-Dokümantasyon kontrolü	Girdi kontrolden final kontrole kadar gerçekleştirilen izlenebilir testlere ait dokümantasyonun incelenmesi	Teknik doküman üzerinden ölçüler ve ürün son kontrolü görüldü.	U

 İNTEGRA96	GAZ YAKAN CİHAZLARA DAİR YÖNETMELİK (2016/426/EU) (2016/426/AB) İNCELEME RAPORU		SAYFA NO 5 / 5
	DOKUMAN KODU UDFRM.07.11	YÜRÜRLÜK TARİHİ 18.12.2017	REVİZYON NO/TARİH 00/--

6. KULLANILAN TEST EKİPMANLARI:

- kumpas(Watano, dijital), İntegra96 No.02
- Kronometre(Caslo), İntegra96 No.4
- şerit metre(Fisco), İntegra96 No.8
- Sızdırmazlık aparatı, İntegra96 No.9
- Yüzey Sıcaklık ölçüm cihazı(Testo 925-K Tipi), İntegra96 No.11
- Kaçak gaz dedektörü(Rothenberger-rottest 3), İntegra96 No.22
- Gaz Analiz cihazı(Testo 330L), İntegra96 No.25

7. DENETİM SONUCU TESPİT:

Sunulan üstteki verilere dayanarak

Ürün Adı: Tost Makinası

Marka: MARS MUTFAK

Model/Tip: MTS-12G

Ürünün/Ürünlerin

- 2016/426/AB–Ek III.2–Modül C2 (2016/426/EU–Annex III.2–Module C2)
- 2016/426/AB–Ek III.5–Modül F (2016/426/EU–Annex III.5–Module F)
- 2016/426/AB–Ek III.6–Modül G (2016/426/EU–Annex III.6–Module G)

onayı verilmesine uygunluğu görülmüştür.

İnceleme Raporunu Hazırlayan

Adı Soyadı: Cihangir HURŞİTOĞLU

Tarih: 16.11.2021

İmza:

MUAYENE SORUMLUSU TARAFINDAN BELİRLENEN

Belgelendirme tavsiyesi :

Evet

Evet – Uygunsuzlukların tamamlanması

Hayır (Lütfen askı ve geri çekmelerde işaretleyiniz)

İNTEGRA96 Adına Onaylayan

Teknik Düzenleme Sorumlusu Onayı

Adı Soyadı: Cihangir HURŞİTOĞLU

Tarih: 16.11.2021

İmza:

İNTEGRA96
Gazlar, Ür. ve Sis. Blg. Benzetim ve Denetim Hizmetleri Ltd. Sti.
Menteşe Mah. 8090 Sok. No:20/117 İZMİR
Mersis No: 0734 0628 3940 0017
Tel: 0232 462 20 51-52 - Faks: 462 20 61 - www.integra96.com
Yamanlar V.D. - 781 062 8394